



Bauteil	Gruppe	größte Kantenlänge mm	PVC EUR / m <sup>2</sup>	PPs EUR / m <sup>2</sup>	PE EUR / m <sup>2</sup>	PPsX EUR / m <sup>2</sup>
Kanäle	L1	bis 500				
	L2	über 500 bis 1000				
	L3	über 1000 bis 1500				
	L4	über 1500 bis 2000				
	L5	über 2000				
Formteile	F1	bis 500				
	F2	über 500 bis 1000				
	F3	über 1000 bis 1500				
	F4	über 1500 bis 2000				
	F5	über 2000				

Verbindungselement	Gruppe	größte Kantenlänge mm	PVC EUR / m	PPs EUR / m	PE EUR / m	PPsX EUR / m
Kanalmuffen einseitig angeschweißt	M1	bis 500				
	M2	über 500 bis 1000				
	M3	über 1000 bis 1500				
	M4	über 1500 bis 2000				
	M5	über 2000				
Rahmen gebohrt angeschweißt	R1	bis 500				
	R2	über 500 bis 1000				
	R3	über 1000 bis 1500				
	R4	über 1500 bis 2000				
	R5	über 2000				

**Berechnung der Oberfläche:** nach DIN 18 379  
**Ausführung:** Werksnorm (in Übereinstimmung mit DIN 4740 und DIN 4741)  
**Einsatzgrenzen:** zulässiger Über- bzw. Unterdruck abhängig von Temperatur, siehe Diagramm.  
 Bei höherer Belastung wird zusätzlich ein Aufpreis für größere Wandstärken und zusätzliche Verrippung berechnet.

### Einsatzgrenzen für Standardkanäle und Formteile

Bei Überschreitung des zulässigen Druckes werden die zulässigen Verformungen nach DIN 4740 und DIN 4741 nicht eingehalten.

